

JSQCニュース NO.208

発行 社団法人 日本品質管理学会 東京都杉並区高円寺南1-2-1 (財)日本科学技術連盟東高円寺ビル内 電話 03 (5378) 1506 ホームページ: <http://jsqc.i-juse.co.jp>

1998年11月

TRIZ概要

(株)NTTデータ 公共システム事業本部 雪本 直樹

1. TRIZとは何か

TRIZ(トゥリーズ)とは、Theory of Inventive Problem Solvingの意味をロシア語の頭文字をアルファベットに置き換えたものである。

「発明的なアプローチによる問題変形手法」で、1946年、第二次大戦直後に、創始者のアルトシューラー(G.S. Altshuller)が、人が発明したり問題解決をしたりというような、頭の中の思考活動に法則性があるのではないかと考え、約40万件の特許を調べ、新しい発明を考えいくのにどのような法則性があるかを徹底的に調査したものである。

矛盾を解決し、トレードオフを有しない解決策を発案した特許を多数発見し、これらの特許の問題解決プロセスそのものを抽出し、その結果、40の発明原理が得られたというものである。

それが発展し、ソビエト連邦崩壊までの間に、ロシアは秘密の国家プロジェクトとして西欧諸国の特許のほぼすべてを調査し、日本の特許も多数調べたといわれている。

2. TRIZの構成

特許の問題解決プロセスそのものを抽出し、技術システムはさまざまな法則に従って進化していくという考え方で、「物質一場分析」という独特のモデル化手法と、問題を定義、モデル化、論点の絞り込み、理想解から現実的解の抽出していくものである。さらに、実際の技術システムの対立問題を克服するための手順、「物質一場」モデルの典型的パターンごとの定石的手法を体系づけた標準解、そして実現したい機能から応用可能な原理・効果への指針を与える知識ベースから構成されている。

約40万件の特許の解析をした結果、「生

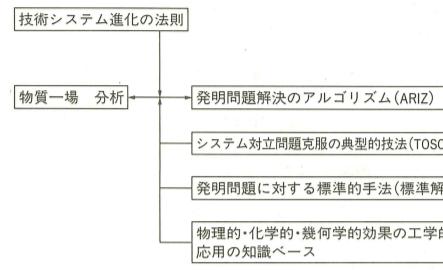


図1 TRIZの構成

Victor R.Fey・Eugene I.Rivin・畠村洋太郎著・実際の設計研究会編著(1997)「TRIZ入門」:日刊工業新聞社, P12 図1.5より

産性と精度」「形状と速度」といった典型的なシステム対立が定義されたが、このシステム対立は僅か1250通りしかないことが発見され、このシステム対立を40通りの典型的克服技法(副次的技法を含めると100通り)で克服が可能であるとしている。

TRIZは、問題を解決する道筋とどのようにに行けば教えてくれるもので、自己の経験の範囲内だけでえ解決法を見いだすのではなく、理想的な解決策は自分の経験分野の外側にあるということを実証しているといえよう。

3. 特許の階層性

TRIZは、特許には階層性があるとして、5つの階層を以下のように示している。
 (1)たぐいまれな発見とその応用
 (2)新しいコンセプトで新世代の解決策、サイエンス分野での解決策
 (3)メジャーな改良で、経験分野の外側で、既存の方法で根本的改善、矛盾解消
 (4)マイナーな改良で、経験分野での既存の方法で対応
 (5)明白な解決策、普通の技術の組み合わせで対応
 の5階層で、TRIZでの対応は、4~5階層目は全部対応可能で、2階層目になると大変難しいとしているが、1階層目のたぐいまれな発見、発明は全体の3%程度

度であるともいわれている。

4. TRIZとQFD

実際の設計作業では、要求仕様(顧客のことば)からスタートし、数々の仕様書や図面を作成し、最終的な仕様や図面と遷移していく。設計はこの最終的な仕様や図面を作ることが目的で、途中の仕様や図面は情報の抽出・整理のためのものである(QFDの品質表も同様である)。顧客のことばから出発して技術のことばに翻訳することで、設計業務の割り振りが行え、機能を実現する上で、数々の展開を行い、途中作成される図面類はインターフェースをとるための“考えを写像したもの”と考えることができる。TRIZもQFDも設計における思考過程を手順化したものであり、基本思想は「分ける」ことあり、機能中心のTRIZと品質中心のQFD両者は親和性のある手法であろう。

5. どの程度普及しているか

近年、国際QFDシンポジウムでは、TRIZとの連携やTRIZに関する多くの発表がされ、スウェーデンでは創造的な設計をしようという国家的プロジェクトとしてスタートしている。

一方、アメリカでは、MITや自動車産業で研究、応用が始まられている。

日本では、日経メカニカルで特集がくまれ大反響を呈し、別冊まで発行された。日本にはほとんど文献などない状態であるが、97年日刊工業新聞社から「TRIZ入門」が刊行された程度である。今後日本語文献の充実が望まれる。インターネットでは、いくつかホームページが解説されているので興味ある方は参照されるよ。

参考文献

畠村洋太郎ほか(1997) : 「TRIZ入門」, 日刊工業新聞社

「品質」誌、投稿論文の募集!

会員の方々からの積極的な投稿をお勧めします。投稿区分は、報文、技術ノート、調査研究論文、応用研究論文、投稿論説、クオリティーレポート、レター、QCサロンです。

「品質」誌編集委員会

私の提言

掲載論文数を増やそう
山梨大学教授 新藤 久和



このところの長引く景気低迷のためか、品質管理界もやや活力が低下気味ではなかと心配している。たしかに難しい時代ではあるが、いつの時代にあっても顧客に満足される製品やサービスの提供に貢献するのが品質管理の使命であろう。

かつて、ドルショックやオイルショックに象徴されるように日本経済にとってきわめて困難な時代があったが、品質管理を進めることによって克服してきたことを再認識すべきではないかと考える。

それにもかかわらず、近年の論調の中には、これまで日本で培ってきた品質管理の代わりにアメリカ流儀を持ち込むことが新しい時代の経営のるべき姿であるかのような錯覚を与えるものも少なくない。しかし、景気がよい国でやっていきることがよいことで、景気が悪くなったらそれまでやってきたことを古くて悪いものだと決めつけるのは節操がない。

かつて困難な時代を克服できたのは、時代のニーズを先取りし、それに応えるような活動を展開してきたからであろう。しかるに、1970年代に品質機能展開や新QC七つ道具が提案されて以来、久しく新しい考え方や手法が生まれてこなかったことは反省しなければならない。最近になって、戦略的方針管理や商品企画七つ道具が提案され、また、東京大学の飯塚悦功教授を委員長とするTQM委員会の「TQM宣言」とそれに続く「品質」の特集は大きな波紋を投げかけることになった。そこには、批判するだけではなく、創造的な活動を展開した人たちがいる。

新しいものを生み出すためにはリーダーとともに一緒に活動する人たちの集まりが不可欠である。学会は現在、約3000人の会員を擁している。これらの会員が小グループを編成し、研究会なども利用して時代のニーズに応えるような活動が展開され、その成果が学会誌に掲載されるようになることを期待したい。会員の1割に当たる300人が数年に1本の論文を掲載しても年間100本程度になることを考えると、現状は満足できるものではない。掲載論文数は学会の重要な管理項目であり、品質管理の学理と技術を向上させるためにも、また、学会の存在感を高めるためにも会員の一層の奮起を促したい。

行事案内

●第10回クオリティーパブ(本部)

日 時: 平成11年1月29日(金)

18:00~20:30

会 場: 日本科学技術連盟高円寺ビル

テマ: 「誤解されているTQMとその本質」

ゲスト: 織田悦爾氏

織田品質経営研究所所長

会 費: 会費 2,000円、非会員 2,500円

準会員・学生 1,500円(含軽食)

申込方法: FAXまたは郵便で氏名、所属、

連絡先、電話・FAX番号を記入

し本部宛(FAX03-5378-1507)

へ申込み下さい。定員30名。

第28年度新役員決まる

—新会長に吉澤 正氏—

去る10月24日に開催された第28回通常総会において、第28年度の新役員が選出承認された。

会長 吉澤 正 (筑波大学教授)

副会長 前田又兵衛 (前田建設工業会長)

副会長 大滝 厚 (明治大学教授)

理事 ○青木 昭 (関西日本電気会員)

アマネジャー) ○石井和克 (金沢大学教授)

○岡本真一 (東京情報大学教授)

尾島善一 (東京理科大学助教授)

○小野道照 (玉川大学助教授)

○金子龍三 (日本電気会員)

○新藤久和 (山梨大学教授)

○関谷節郎 (アラコ会長)

○相馬義人 (日本科学技

名誉会員に池澤辰夫氏、真壁 肇氏

また同通常総会において、池澤辰夫氏と真壁 肇氏が名誉会員に推薦され、第27年度論文奨励賞2件および品質技術賞1件の受賞および表彰が行われた。

受賞論文および受賞者は裏面に掲載

[論文奨励賞]

阿部昭博氏（松下電器産業㈱現岩手県立大学）
『品質機能展開を用いたプロトタイピング手法—スケジューリングシステム開発を例として』 津田拓也氏（シャープ㈱）・鈴木秀男氏（筑波大学）

『コンジョイント分析におけるサンプル分類のための検定法』

[品質技術賞]

村 精治氏（富士写真工機㈱）

『匠の技を超精密加工マシンに学習させる光学機器の製造現場における品質管理』

第238回事業所見学会（本部）ルポ

ヤマト運輸㈱東京主管支店新ターミナル

さる6月8日(月)第238回事業所見学会がヤマト運輸㈱東京主管支店新ターミナルで行われ50数名が参加、宅急便の仕組みの紹介と、より便利な生活関連サービスの創造を革新的物流の開発を通じ豊かな社会の実現に貢献するという経営理念の実践の紹介を受けた。当日は経営企画本部広報部長の白鳥美紀氏、東京主管支店ペース長の渡辺豊氏のお二人から大変わかりやすくかつポイントを押さえた説明、質疑応答があり多くの示唆に富む見学会となった。同社は大正8年創業、昭和51年関東一円において小口貨物の特急宅配システムを開始、現在売上高6900億円(平成9年3月期)、従業員75千人の業界ナンバー1企業へと成長している。スキーバルフ宅急便、引越しらくらくパック、コレクトサービス、クール宅急便、最近の配達時間指定等、時代とユーザーニーズを的確に捉えた新製品を矢継ぎ早に繰り出すダイナミックな企業姿勢がお二人の説明からも窺えた。またこれら新製品の品質の裏付けとなるハード・ソフトの物流ネットワークへの革新的取り組みが差別化の決め手となっていることも明快であり、改めて同社の素晴らしい感銘を受けた。

集配センターは見学会が昼間の為動いてはいなかっが1日24時間と同社の他のセンターとの協働を最大限に活用効率化を図っている。時間との戦いは一般的の製造現場と同じであり創意工夫の凝らされた現場であった。特にお客様からの大事な預かり物である荷物の保全に関してはさすがにプロであることを痛感した。

急速に便利且つ高速化している「情報」と、かなり制限のある「物」の流れのスピードと便利性のギャップに種々のビジネスチャンスがあることを感じた見学会でもあった。 岩田修二（サントリー）

第241回事業所見学会（本部）ルポ

アサヒビール㈱東京工場

去る7月24日(金)、第241回事業所見学会が、東京JR大森駅そばのアサヒビール㈱東京工場において「環境保全への取組み」というテーマで約50名が参加し行われた。

アサヒビールは1949年に設立され、現在では国内に9工場、3研究所、82の本部・支店、海外6拠点があり、従業員約4,300人、売上9,720億円で「スーパードライ」では単独銘柄シェアトップに躍り出た業界2位の会社である。東京工場は'62年に操業した都会のど真ん中にある7階建のビール工場で、年間大ビン換算3億本

第28年度組織および相当一覧表

順不同 敬称略

選 挙 管 理	◎前田 ○大滝 新藤 石井(中) 村川 宮下(西) 相馬
庶 务	◎新藤 ○村川 相馬
資 格 審 査	◎岡本 ○小野 石井(中) 青木(西)
規 定	◎竹下 ○金子 村川
会 計	◎相馬 ○竹下 新藤
行 事	○大滝 ○横山 岡本 小野 吉澤(孝) 石井(中) 宮下(西) <池田> <岩田> <大川口> <神田> <野澤> <村上> <山本> <山内>
編集(含論文審査)	○宮村 ○棟近 金子 岡本 小野 <石津> <今里> <岩崎日> <岩崎学> <及川> <長田> <河合> <久保田> <五味> <慈道> <鈴木和> <鈴木秀> <高須> <田中> <仁科> <西原> <新田> <福丸> <益田> <松嶋> <山田> <雪本>
評議員会	○横山 ○岡本 小野 金子 新藤 <兼子> <閔> <山本勝>
理 事 会	○宮村 (理事・編集10名以内)
廣 報	○宮村 (理事・編集10名以内)
論文奨励賞選考	○会長 ○宮村 (理事・編集10名以内)
品質技術賞選考	○会長 ○宮村 (理事・編集10名以内)
国 際	○吉澤(孝) ○前田 村川 金子 竹下
長 期 計 画	○会長 ○前田 大滝 青木(西) 尾島 関谷(中) 新藤 宮村 <藤田>
研 究 開 発	○尾島 ○岡本 新藤 宮村 大滝 <永田> <長沢> <上原> <赤尾>
日本学術会議経営管理工学専門(委)	○会長 ○棟近
経営工学国連学会協議会(FMES)代表委員会	○棟近 ○横山
日本学術会議経営管理工学専門(委)シンポジウム実行(委)	○棟近 ○横山
中 部 支 部	○関谷(支部長) ○塚崎 石井
関 西 支 部	○<木坂>(支部長) ○青木 宮下

注：委員長(○印)
副委員長(○印)
<>内は理事以外の委員
(中)は中部支部
(西)は関西支部

を生産している。

環境問題では社として'63年から廃水処理施設の導入など、早くから着手し、'73年省エネルギー推進委員会を設置、'91年には生活環境委員会を組織し、「この地球をより健全な状態で子孫に残す」という「環境保全に関する基本方針」を'93年に制定し、以来、具体的に4つの行動指針の基に、全員参加で地道な活動を続けていく。東京工場では包装用プラスチックバンドはカーペット原料にするなど29品目に分別し、小さな課題にもみんなで知恵を出し合い'97年11月「工場廃棄物再資源化100%」を達成された。工場見学では安保品質管理部長、上地環境管理室長のご案内で、ビールの製造工程を通して品質のチェックポイントや廃棄物分別ステーションなど、環境問題への具体的な取組み現場を見学し、その後出来たての生ビールをいただきながら参加者からの率直で熱心な質疑に対し懇切な応答があり、また、ISO14000の認証取得にもチャレンジしていく発言があった。その中で、リサイクルは「徹底した分別である」そのためにはみんなが分かりやすく見やすい表示をすること、「全員参加」は1人1人の活動規範と継続的な活動、フォローがカギであるとの説明もあり、実践されてきた方の発言の重みに、学ぶことの多い見学会であった。

山本 込（日野自動車工業）

研究会だより（9月）

◆品質教育研究会（9月10日）

- 企業内教育に関するアンケート調査について
- 研究会(中間)報告書の作成について

1998年10月の入会者紹介

1998年10月2日の理事会において、下記のとおり、正会員32名、準会員6名の入会が承認された。

(正会員) 32名 (敬称略)

○大島 浩（東洋紡績）、○東 基衛（早稲田大学）、○角田泰利（日本TQCセンター）、○江繫輝雄（日産車体）、○井田勝久（日本科学技術連盟）、○新保 均（菱和金属工業）、○安居祥策（帝人化成）、○齋 巍（東芝ケー・エヌシステム）、○三竿郁夫（日本アイ・ビー・エム）、○平山昌宏・坂上正裕（NTTエレクトロニクス）、○小海重和（NOK）、○上野勝征（クボタ）、○藤村博司（NECテレコムシステム）、○柿内幸夫（改善コンサルタント）、○横堀 猛（生化学工業）、○佐藤朋彦、○日高昇治（NTTデータ）、○吉川公敏（東燃化学）、○菊池利明（古河電気工業）、○関修自（テクノプラン）、○舛田征子・坂井俊文（四電工）、○中村岳嗣（日本ブーズ・アレン・アンド・ハミルトン）、○上石和信（デンソー）、○服部 裕（竹中工務店）、○渡辺 宏（マルハ）、○内田昭雄（日本電気）、○武藤明則（愛知学院大学）、○宮崎顕作（オリエンパス光学工業）、○田代 充（アイシン高丘）、○鈴木通溶（アラコ）

(準会員) 6名

○服部義文（愛知学院大学）、○石井和志・郭 四海（東京大学）、○志村浩良（山梨大学）、○加藤幸一（早稲田大学）、○土井正博（関西大学）
10月2日現在の会員数
正会員：2834名 準会員：51名
賛助会員：215社、241口
公共会員：18口

東京理科大学工学部第二部経営工学科

教員募集

(1)公募職名：助手1名(任期3年ないし5年)

(2)専門分野：情報工学、計算機工学、ソフトウェア工学及びその関連分野

(3)業務内容：ワークステーションを利用した講習、学科内ネットワークの維持・管理・学科業務のサポート

(4)応募資格：1)修士課程修了者（平成11年3月修了見込み者を含む）又は、これと同等以上の学識を有する者 2)上記専門分野において初心者の実験・演習指導を行うに十分な知識を有する者

(5)着任予定期：平成11年4月1日

(6)提出書類：履歴書（写真添付）研究業績リスト研究、教育に対する抱負

(7)応募締切：平成11年1月31日(必着)

(8)書類送付先・問合せ先：

〒162-8601 東京都新宿区神楽坂1-3
東京理科大学工学部経営工学科主任
平林隆一 封筒に「工学部第二部経営工学科助手応募書類在中」と朱し、
書留郵送のこと
電話 03-3260-4272 ext. 3571(dial-in)
FAX 03-3235-6479
e-mail hana@ms.kagu.sut.ac.jp